

Anlage zu B₂**SECRET**B_{2a}Beschreibung des Projektes

Es werden die gleichen Aggregate vorgesehen, wie sie früher in Gröditz vorhanden waren, und zwar:

Lfd. Nr.	Benennung	Arbeitsgang
1	1 Blockrollofen 14 x 1,75 m	Wärmen der Blöcke für Reifen und Scheiben
X 2	1 hydraulische Presse 1000/2000 t Druckkraft, 200 atü	
X 3	1 Druckübersetzer 200/400 atü	
X 4	1 hydraulische Presse 600 t Druckkraft, 200 atü	Aufweiten der gelochten Reifen
5	1 Scheibenräder-Rollofen etwa 12 x 1,75 m	Nachwärmen der gepressten Scheiben
X 6	1 kombiniertes Walzwerk, 500 kW 500 Volt Drehstrom	Walzen der Reifen
X 7	1 hydraulischer Drehkran 1 t Tragkraft x 6 m	und Scheiben
X 8	1 hydraulische Presse 1000 t Druckkraft, 200 atü	Kämpeln der gewalzten Scheiben
X 9	1 Lufthammer 1 t Bärgewicht, 10 atü	Stampeln der gewalzten Reifen
10	1 Blockrollofen 10 x 2,6 m	Wärmen der Blöcke für Achsen
X 11	1 Lufthammer 3 t Bärgewicht, 10 atü	Vorschmieden der Achsen
X 12	1 Lufthammer, 1,5 t Bärgewicht, 10 atü	Fertigschmieden der Achsen
X 13	2 Drillings-Preßwasserpumpen je 500 Liter/Minute, 225 kW, 500 Volt Drehstrom, 200 atü	Erzeugung von Preßwasser
X 14	1 Druckluft-Akkumulator, 2000 Liter Inhalt, 200 atü	Preßwasserspeicher
X 15	2 Luftkompressoren, je 50 m ³ /Minute, 300 kW, 500 Volt Drehstrom, 10 atü	Erzeugung von Preßluft
X 16	3 Druckluftkessel 10 atü, je 30 m ³ Inhalt	Preßluftspeicher
X 17	5 Blockstochbänke 400 x 3000 mm	Abstechen der Blöcke für Lok.-Bandagen
X 18	1 Karusselldrehbank 1500 mm Ø	Bearbeitung der laufend

19. 1 Drehbank 500 x 5000 mm)

benötigten Preß-, Walz- und
Schmiedewerkzeuge

B_{2b}

Lfd.
Nr.

X 20	1 Hobelmaschine 5000 x 2000 mm	Bearbeitung der laufend benötigten Preß-, Walz- und Schmiedewerkzeuge
X 21	1 Horizontalbohrwerk 110 mm Ø	
22	1 Lufthammer, 300 kg Bärge wicht	
23	1 Reifen-Prüffallwerk (vorhanden)	Prüfen der Reifen
X 24	1 ZerreiBmaschine, 35 t Zugkraft	
X 25	1 Pendelschlagwerk, 30 mkg	
X 26	1 Brinellpresse, 3000 kg Prüflast	
27	1 Probendrehbank 200 x 1000 mm	Werkstoffprüfung
28	1 Rundschleifmaschine 150 x 1000 mm	
29	1 Senkrech-Fräsmaschine 1000 x 300 mm	
30	1 Bügelsäge bis 200 mm Ø	
31	1 Mikroskop und 1 Mikrometer	
X 32	1 Transformator 15/0,5 kV, 3000 kVA	Stromversorgung von 15000 auf 500 Volt Betriebsspannung
X 33	6 Kohlenstaubwagen, je 26 t Tragfähigkeit	Kohlenstaubversorgung für die 3 Rollöfen Lfd.-Nr. 1, 5 u. 10
34	1 Lastwagen	Transporte
35	3 Elektrokarren mit 6 Anhängern	

Die mit X gekennzeichneten Aggregate wären von der SMAD anzuliefern. Blockstechbänke Lfd.-Nr. 17 waren früher 10 Stück vorhanden. Wir haben zunächst nur 5 Stück eingesetzt.

Produktionsprogramm

Mit den vorgenannten Aggregaten kann bei zweischichtigem Betrieb folgende Produktion erzielt werden:

	<u>Fall 1</u>	5000 Stück Radreifen und 500 " Achsen pro Monat	Für Waggons, Lokomotiven und sonstigen Bedarf
oder	<u>Fall 2</u>	2500 " Radreifen und 2500 " Radscheiben und 500 " Achsen pro Monat	
oder	<u>Fall 3</u>	4000 " Radreifen und 1000 " Radscheiben und 500 " Achsen pro Monat	

Weitere Variationen der Produktion von Radreifen und Radscheiben können innerhalb der Erzeugungsmöglichkeit von 5000 Stück pro Monat ohne weiteres vorgenommen werden.

Die genannte Produktion lässt sich später evtl. noch steigern. Für den Anlauf wäre mit einschichtigem Betrieb und demzufolge mit 50 % der Produktion zu rechnen.

REGISTRY COPY

Kennwort: BlechwalzwerkKennzeichen: R 5Anlage zu Formblatt B 2Beschreibung des Projektes**SECRET**

Das Blechwalzwerk, das von der SMAD zur Verfügung gestellt wird, ist eine gebrauchte Anlage älterer Konstruktion der Fa. SACK, Düsseldorf-Rath.

Die Anlage besteht aus einem Duo-Walzgerüst, das von einem Drehstrommotor mit einem Dauerdrehmoment bei + 195 Umdr./Min. von 4,4 mt über ein Rädervorgelege und einem Kammwalzgerüst angetrieben wird. Die Tourenzahl der Straße beträgt $n = 0 \pm 32 - 60$ U/Min. Der Ballendurchmesser der alten Anlage beträgt 950 mm bei einer Ballenlänge von 3500 mm. Bei Aufstellung der Anlage wird der Ballendurchmesser auf 875 mm und die Ballenlänge auf 2800 mm geändert.

Zur Verarbeitung finden die im eigenen Stahlwerk gegossenen Brammen im Stückgewicht von ca. 850 - 2150 kg Verwendung, bei einem mittleren Querschnitt von etwa 175 x 565 bis 240 x 830 mm und einer Länge von 1150 - 1650 mm. Die Erwärmung dieser Brammen geschieht in einem Stoßofen von 22265 mm Gesamtlänge und einer Hördbreite von 2870 mm. Die Beheizung des Stoßofens erfolgt durch Kohlenstaubfeuerung. Das Einschieben der Brammen in den Ofen wird von einem doppelten Blockdrücker von 100 to Druckkraft vorgenommen. Aus dem Ofen werden die Blöcke mittels Spills gezogen, und auf einem Rollgang bis zum dem der Straße vorgebauten Rollgang transportiert. Auf dem Duo-Reversier-Walzwerk erfolgt dann das Auswalzen der Brammen zu Blechen von 10 - 30 mm Stärke und einer maximalen Breite von 2500 mm.

Der Abtransport der gewalzten Bleche erfolgt wiederum auf einem Rollgang zu dem Kühlbett. Mittels einer Schlepperanlage werden die Bleche dann vor die Teilschere gebracht. Nachdem die Bleche auf die gewünschten Längen geschnitten sind, erfolgt der Transport auf eine besondere Transporteinrichtung, den Schwanenhälsen, zu den beiderseits angeordneten Saumscheren unter denen die Bleche auf die entsprechenden Breiten geschnitten werden. Schließlich durchlaufen die Bleche noch die Richtmaschine, um dann dem Lager oder dem Versand zugeführt zu werden.

Plan Nr. 810147

ENCLOSURE

32-7-23-4

REGISTRY COPY

SECRET

25X1A

VEB Stahl- und Walzwerk Riesa

Riesa, den 5.11.1948

SECRET

Einrichtung eines Grobblechwalzwerkes

Walzendurchmesser 875

Stangenlänge 2800

(unter Verwendung einer Kupferblechstraße 950 W x 3500)

nach Projekt; Zeichnung Nr. 810 147

Produktion: 2800 to Blöcke/Monat = 2000 to Bleche

Walzprogramm: Bleche von 10 - 30 mm Stärke bei 2400 mm
größter Blechbreite.

Geldbedarf: DM 2.200.000,-

Inhaltsverzeichnis

Projektzeichnung Nr. 810 147; Maßstab 1 : 200

Werks-Lage-Plan " 810 146; " 1 : 2000

Terminplan

Kostenvoranschlag

Baustoffbedarf

Bedarf an Kranen und Maschinen

Bedarf an Motoren

Arbeitskräftebedarf

ENCLOSURE

32-7-23-y

REGISTRY COPY

SECRET

25X1A

SECRET

FREIENBERGER FABRIK
PRODUKTIONSMATERIAL

ÜBERSICHTSZEICHNUNG

• ausgestellten

a) Falzgerüst
b) Motorveraus und Falzmaschine
c) Kuhbett mit Schlepperanlage
d) Scheren, Richtmaschinen und Transporteinrichtungen

2. Neobausene Einrichtungen

a) Anförderung an der "Walzenstraße"
b) Rollgang hinter der Straße
c) Schlepper und Schlepperanlage
d) 1. Walzscheibe 3150 x 40
e) 2. Saumscheren 4000 x 40
f) Richtmaschinen vorrichten, Transporteinrichtungen vor und hinter den Scheren
g) Walzendrehbank 500 Spitzenhöhe mit Schleifanordnung

DM 40 000,-	240 100 600,-
180 000,-	27 400,-
180 000,-	33 000,-
400 000,-	33 000,-
20 000,-	23 600,-
50 000,-	203 600,-
150 000,-	DM 1010 000,-

3. Elektrische Einrichtungen

a) Motor für Jlliger einschl. Schaltgeräte
b) Hilfsmittel Walzenstraße einschl. Schaltgeräte
c) Elektro. Ausstattg. Kuhbett und Schlepperanlage
d) für 3 Scheren und 1 Richtmaschine
e) Kuhlenstaubabfuhrung
f) Blockurzucker
g) Blockzucker
h) Walzendrehbank
i) Haupt- und Unterverteilungen

DM 1401 000,-

Übertrag:

SECRET

25X1A

StoBoien 2000 ± 18000

a) 1 Gran Korp. - schw. - Kohlensäureanlage - Anschlussal. und
b) Montagearbeiten

c) 1 Blockdrittkörper

c) 2 Blockausziehvorrichtungen

5. Kunz

a) 1 Montagewagen 20 tø einschl. Elektroanlage, Montageal. und
b) 1 Dampfzylinder 5 tø
c) 1 Kunzbetten - zw. Scher - antrieb elektro. Ausbildung

DM 100 000,-
" 75 000,-
" 60 000,-

DM 235 000,-
DM 222 000,-

6. Montagearbeiten

a) Mechanische Anrichtungen
b) Elektrische Anrichtungen

DM 50 000,-
" 30 000,-

DM 80 000,-

7. Verbauleistungen

a) Dampf- und Preßurleitungen
b) Anderungen Gehinde am Stoßort
c) Plattenbiegung vor dem Spaten (Platten vorhanden)

DM 25 000,-
" 18 000,-
" 10 000,-

DM 48 000,-
DM 214 000,-

8. Transportleistungen

Die Gesamtkosten verteilen sich wie folgt:

1. Querfel 1946 DM 1 670 000,-
2. Querfel 1945 DM 1 530 000,-

DM 2 200 000,-

DM 2 200 000,-

SECRETBauvorhaben: GroßblechwalzwerkBedarf an Kranen u. Maschinen

	Insges.	vorhanden	noch zu beschaffen	Termin	Lieferfirm
Montagekran 20 t	1	-	1	1.3.	1949 liegt noch nicht fest
Ofenzangenkran 5 to	1	-	1	1.6.	" " "
Scheren u. Transportkran 5 to	1	-	1	1.6.	" " "
1 Blech-Walzenstraße 875 Ø x 2800 Ballenlänge	1	1	-	Jan.	SMAD
Rollgang vor und hinter der Gerüst	2	2	-	Jan.	SMAD
Rollgang hinter der Straße zum Kühlbett	1	-	1	1.5.	Stahl-u.-Walzv.-Riesa
Kühlbett	1	-	1	1.5.	" " "
Rollgang im Kühlbett	1	-	1	1.5.	" " "
Schlepperanlage im Kühlbett	1	-	1	1.5.	" " "
Teilsaere	1	-	1	1.6.	Pels, Erfurt
Saumschere	2	-	2	1.6.	" "
Richtmaschine	1	1	-	-	-
Blockdrucker	1	-	1	1.6.	Stahl-u.-Walzv.-Riesa
Blockzisier	2	-	2	" "	" "
Ventilstoren	2	-	2	1.6.	Bösdorfer Maschinenf.
Walzengrenzbank 500 Sp.-Höhe	1	-	1	1.7.	liegt noch nicht fest

SECRET

Bauvorhaben: Grobblechwalzwerk.

Bedarf an Koturen

		insges. vorr. an Koturen	noch zu beschaffen	Lieferfirma werk, Niedersedlitz
1.)	Illigner-Umformer: 1 Antriebsmotor 1100 kW n= 1000	1	-	1 voraussichtl. Sacnsen
2.)	Rollgänge hinter der Straße u. Kühlbett	-	-	-
	10 PS n = 1000	20	-	-
3	Scheren	60 PS n = 1000	3	3
	Richtmaschine	100 PS n = 750	1	1
	Kohlensauzuteilung Stoßofen	5,5 PS n = 1450	2	2
"	Ventilatoren	6,8 PS n = 1450	2	2
"	Ventilator	16,5 PS n = 1450	1	1
	Blockdrucker	38 PS n = 1450	1	1
	Blockzieher	13,5 PS n = 1450	2	2
	Walzendrehbank	35 PS n = 1000	1	1
"	"	6 PS n = 1450	1	1
"	"	2 PS n = 1450	1	1
20	t-Kran	Längsfahrt	37,5 PS n = 725	1
		Hubwerk	50 PS n = 720	1
		Katzfahrt	12 PS n = 950	1
5	t-Krane	Längsfahrt	37,5 PS n = 725	2
		Hubwerk	27,5 PS n = 725	2
		Katzfahrt	7,5 PS n = 950	2

25X1A

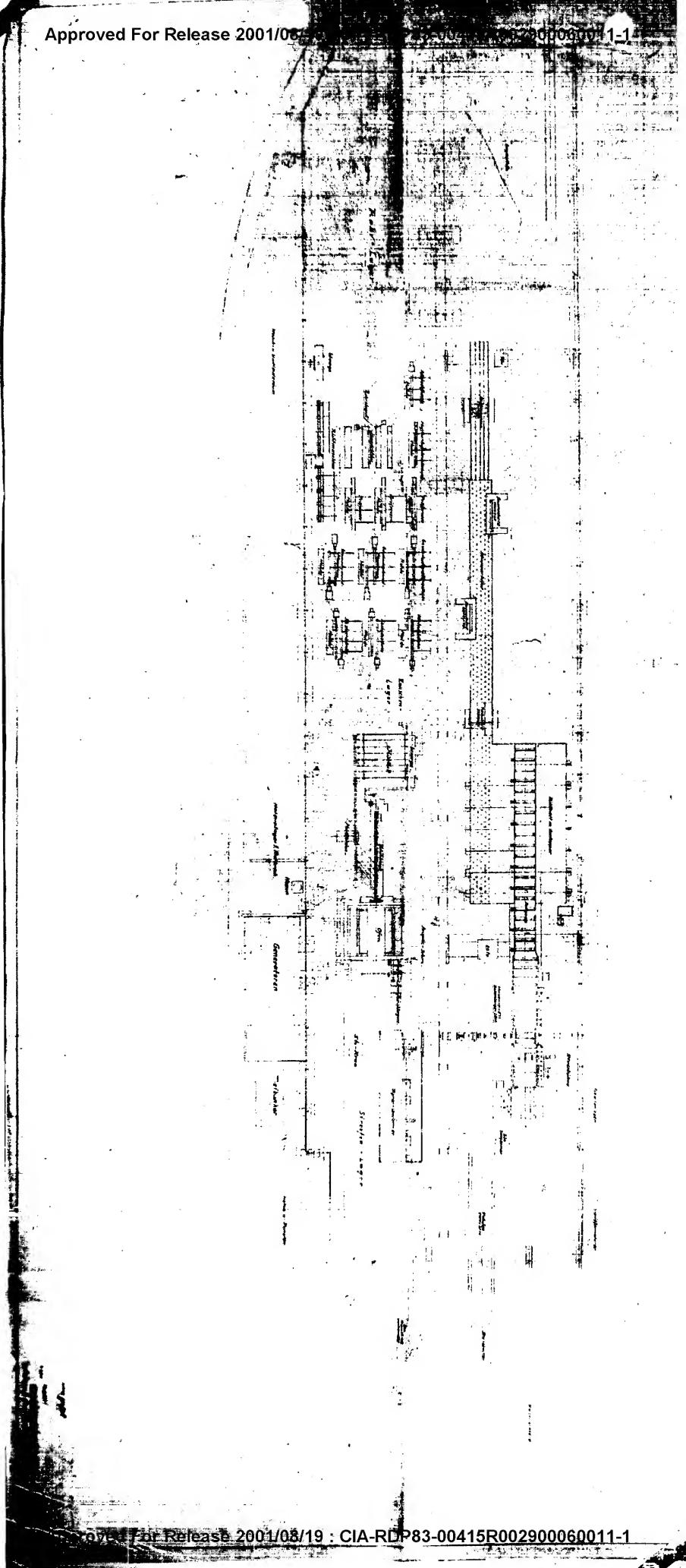
SECRET

~~Ursprünglich in riesige
vorgesehen aus projekten,
jetzt in Kinohäusern zur
Aufführung.~~

25X1A

SECRET





MR 25
170444
MRE

25X1A

